



HEMPATHANE TOPCOAT 55210

55210: BASE 55219: CURING AGENT 95370

Descripción

HEMPATHANE TOPCOAT 55210 es un esmalte de poliuretano brillante de dos componentes, con una excelente retención de brillo y color, curado con isocianato alifático.

Uso recomendado:

Esmalte de acabado de elevada calidad sobre una gran variedad de sustratos como acero, aluminio, madera, etc, cuando se desea un acabado de elevada calidad en ambientes altamente agresivos.

Temperatura mínima para curado: -10°C.

temperatura de servicio

Máximo, exposición en seco: 120°C ver OBSERVACIONES al dorso

Certificados / Aprobaciones:

Aprobado como material de baja propagación de llama. Según resolución IMO MSC 61 (67) Dinamarca, Francia, España, Singapur
Certificado de Examen tipo EC Dinamarca, Francia, España, Singapur, Malasia, Indonesia
Cumple con la Directiva EU 2004/42/EC subcategoría j

Parte del Surtido del Grupo. Disponibilidad local sujeta a confirmación

Disponibilidad

DATOS TÉCNICOS:

Colores	10000*/ Blanco.
Acabado	brillante
Volumen de sólidos, %:	51 ± 1
Rendimiento teórico:	10.2 m ² /l [409 sq.ft./US gallon] - 50 micras.
Punto de inflamación	33 °C [91.4 °F]
Peso específico	1.2 kg/ltr [10.2 lb/gal EE. UU.]
Superficie seca:	2.5 aprox. hora(s) 20°C (ISO 1517)
Seco al tacto	8 aprox. hora(s) 20°C (ISO 1517)
Curado completo	7 día(s) 20°C
Contenido en COVs:	442 g/l [3.7 lb/gal EE. UU.]

** Extensa gama de colores disponible mediante HEMPEL MULTI-TINT*

Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo Hempel.

DETALLES DE APLICACIÓN:

Versión, producto mezclado:

55210

relación de mezcla

BASE 55219: CURING AGENT 95370

7:1 en volumen

Método de aplicación:

Pistola airless / Brocha

Diluyente (vol. máx.):

ver OBSERVACIONES al dorso / 08080 (5%)

Vida de la mezcla:

4 hora(s) 20°C

Orificio de boquilla

0.017 - 0.019 "

Presión en boquilla

150 bar [2175 psi] (Los datos de pistola airless son indicativos y sujetos a ajustes)

Limpieza de utensilios:

HEMPEL'S THINNER 08080 o 08510

Espesor de película indicado, seco

50 micras [2 mils] ver OBSERVACIONES al dorso

Espesor de película indicado, húmedo

100 micras [4 mils]

Intervalo de repintado, min

De acuerdo con la especificación.

Intervalo de repintado, max.

De acuerdo con la especificación.

Seguridad:

Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso.
Consultar las Fichas de Datos de Seguridad HEMPEL y seguir las regulaciones locales o nacionales.

HEMPEL



HEMPATHANE TOPCOAT 55210

PREPARACION DE SUPERFICIE: De acuerdo con la especificación.

CONDICIONES DE APLICACIÓN: Aplíquelo únicamente sobre una superficie limpia y seca con una temperatura superior al punto de rocío para evitar condensación. La temperatura mínima para el curado es: -10°C/14°F. En el punto de congelación y por debajo de éste, tenga presente el riesgo de la presencia de hielo en la superficie, que puede afectar a la capacidad de adherencia. La formación de película puede verse afectada negativamente por la lluvia, la humedad y/o la condensación durante la aplicación y el siguiente intervalo posterior a la aplicación: 10 horas a 20°C

En espacios confinados, proporcionar una ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.

CAPA PRECEDENTE: De acuerdo con la especificación. Los sistemas recomendados son: HEMPADUR45141/45143, HEMPADUR MASTIC 45880/45881

CAPA SUBSIGUIENTE:: Ninguno.

Observaciones:

VOC - Directiva EU 2004/42/EC:

Producto	Suministrado	10 vol. % thinning	Fase límite II, 2010
5521010000	442 g/l	483 g/l	500 g/l

Para el COV de otros colores, consultar la Ficha de Seguridad.

Colores/color estabilidad: Algunos colores sin plomo rojos y amarillos pueden decolorarse si se exponen a una atmósfera clorada. Los colores con plomo pueden decolorarse si se exponen a atmósferas sulfurosas. Para obtener una opacidad total, puede ser necesario aplicar una capa extra, especialmente para ciertos colores sin plomo, ej: rojo, naranja, amarillo, y verde.

Temperaturas de servicio: Puede aparecer una ligera decoloración a una temperatura de servicio por encima de 100°C/212°F.
Espesor de película/dilución: El tipo y la cantidad de disolvente dependen de las condiciones de aplicación, método de aplicación, temperatura, ventilación y sustrato. THINNER 08080 se recomienda en general. THINNER 08510 Se puede utilizar como alternativa en función de las condiciones del lugar.

Pistola airless: 5-10% Se recomienda su dilución. En condiciones extremas, más del 20% es necesario para conseguir una formación de película satisfactoria.

Se recomienda aplicar la pintura por el procedimiento "mist coat". Aplicar una capa fina sin diluir (mist coat) y, después de unos minutos, aplicar una segunda capa hasta obtener el espesor final especificado Evite un espesor de película excesivo.

Pistola electrostática: 10% Se recomienda su dilución. Póngase en contacto con Hempel si necesita más información.

Puede especificarse a otro espesor de película del especificado dependiendo del propósito y área de uso. Esto alterará el rendimiento y puede influenciar al tiempo de secado y al intervalo de repintado. El rango de secado es: 40-75 micras

Agente de curado: CURING AGENT 95370: es sensible a la humedad.

Incluso pequeñas trazas de agua en la mezcla de pintura reducirán la vida de la mezcla y producirán defectos de pintura.

Abrir los envases de agente de curado con precaución ya que puede existir sobrepresión Almacenar en lugar seco y mantener los envases convenientemente cerrados hasta su uso.

Nota: **HEMPATHANE TOPCOAT 55210 es únicamente para uso profesional.**

EDITADA POR:

HEMPEL A/S

5521010000

Esta Ficha Técnica sustituye a las editadas con anterioridad. Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso y caducan a los cinco años. *Marca registrada por HEMPEL.

HEMPEL